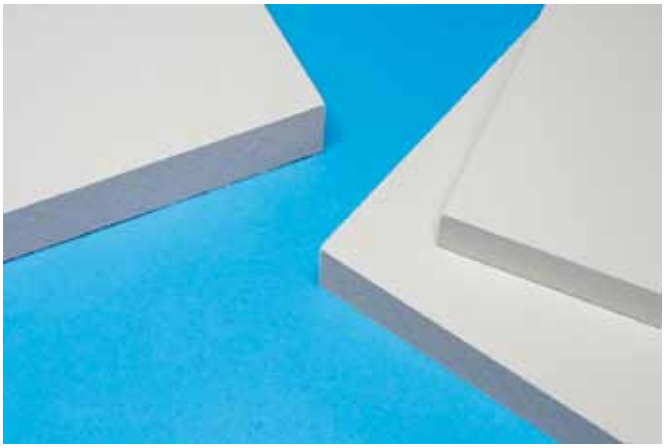

Données techniques

Masse volumique ρ	env. 450 kg/m³
Teneur en humidité	env. 3,5 - 6 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 9
Conductivité thermique λ	env. 0,083 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 3,2

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) (1)

Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±3,0 mm)
Epaisseur, poids	20 mm ±0,5 mm, env. 9,5 kg/m² 25 mm ±0,5 mm, env. 11,8 kg/m² 30 mm ±0,5 mm, env. 14,2 kg/m² 40 mm ±0,5 mm, env. 18,9 kg/m² 50 mm ±0,5 mm *, env. 23,6 kg/m²

* sur demande

Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)

Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 3,1 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Résistance à la compression ⊥	env. 2,4 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Module d'élasticité E	env. 1200 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Caractéristiques

Classification	A1 incombustible N° AEAI 16 119
Application	RF1
Surfaces	Côté apparent lisse, dos légèrement gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 01 07)

(1) Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Description de produit

Plaque coupe-feu légère en silicate de calcium stabilisé au ciment. Insensible à l'humidité, à dimension stable, de grand format et autoportante.
Les plaques sont fabriquées pour la Suisse conformément au système de management de qualité EN ISO 9001, au système de management de l'environnement EN ISO 14001 et au système de management de la santé et de la sécurité selon OHSAS 18001.

Domaines d'application

Fabrication d'éléments de construction pour la protection incendies selon EN dans tous les domaines du génie civil et de la construction industrielle, notamment les constructions légères à forte isolation thermique.

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-L peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander une fiche de sécurité).

L'excellente résistance à l'humidité des plaques PROMATECT®-L repose sur la matrice de ciment peu sensible à l'humidité.

En cas de conditions météorologiques extrêmes ou de fluides agressifs, veuillez contacter notre service technique.

Les plaques PROMATECT®-L résistent à la moisissure et au pourrissement et ne sont pas attaquées par les nuisibles.

Remarques importantes

Pour de plus amples informations sur le traitement et l'installation, veuillez vous reporter à la section « Matériaux de plaque ».

Pour les systèmes de collage, veuillez vous reporter à « Adhésif K84 - Promat® », ou vous adresser à notre service technique.

Les finitions de surface suivantes sont influencées par le matériau et les conditions de traitement. Etant donné que ceux-ci sont en dehors de notre sphère d'influence, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests avant la réalisation.

Les adhésifs recommandés pour la mise en place et le placage sont disponibles auprès de fabricants d'adhésifs tels que Collano Adhesives AG.

Vous pouvez obtenir des recommandations pour la couche de couleur auprès d'Akzo NobelCoatings Schweiz.

Promat AG · Switzerland • Telefon 052 320 94 00 · Fax 052 320 94 02 • E-Mail office@promat.ch · Internet www.promat.ch